



Mitan[®] 4T Stammdaten Produktion

Arbeitsplatz	Apl.-Nr. / KST	Lohngruppe	Schichten	Zeitfond	FG-Kst.	VwG-Kst.
Arbeitsvorbereitung	1000	LG Facharbeiter	2	420 min	0 %	100 %
Bohrmaschine 01	1300	LG Facharbeiter	2	420 min	50 %	0 %
Bohrmaschine 02	1301	LG Facharbeiter	2	420 min	50 %	0 %
CNC Maschine	2000	LG Facharbeiter	3	420 min	100 %	0 %
Drehmaschine A1	1100	LG Facharbeiter	2	420 min	50 %	0 %
Drehmaschine A2	1101	LG Facharbeiter	2	420 min	50 %	0 %
Fräsmaschine A	1200	LG Facharbeiter	2	420 min	50 %	0 %
Fräsmaschine B	1210	LG Facharbeiter	2	420 min	50 %	0 %
Fremdbearbeitung	1600	LG Fremdbearbeitung	1	420 min	0 %	0 %
Konstruktion Elektrik	3001	LG Konstruktion	1	420 min	50 %	0 %
Konstruktion Mechanik	3000	LG Konstruktion	1	420 min	50 %	0 %
Montage allg. 1	1400	LG Facharbeiter	2	420 min	50 %	0 %
Montage allg. 2	1401	LG Facharbeiter	2	420 min	50 %	0 %

Stammdaten für die Produktion

In den Stammdaten Produktion werden die Arbeitsplätze mit allen erforderlichen Angaben, u. a. auch für die Kalkulation, hinterlegt.

Weiterhin gehören dazu:

- Lohngruppen,
- Werksbereiche,
- Kapazitätsgruppen,
- Betriebskalender und Feiertage,
- Arbeitszeit-Modelle,
- Ausschuss – Gründe.

Werden für die Produktion Fremdfertiger eingesetzt, werden diese Arbeitsplätze entsprechend gekennzeichnet.

Je Arbeitsplatz wird die Arbeitsanweisung hinterlegt und ggf. externe Dokumentente, wie z. B. der Wartungsplan für die ausgewählte Maschine.

Funktion in Stichworten:

automatische Übernahme der Kostenpositionen in die Kalkulation

automatische Berücksichtigung des Zeitregimes für die Disposition

Standard-Arbeitsplatz für Neuanlage von Arbeitsplan und Stückliste